



Es un **refrigerante soluble sintético** indicado para operaciones de mecanizado de metales, miscible 100% en agua, bio-estable, constituido de un paquete de aditivos como inhibidores de corrosión que proporciona una alta protección contra la corrosión ferrosa y componentes que le confieren un efectivo control de espuma y características de lubricidad.

Propiedades y Beneficios:

- Este producto brinda la flexibilidad para ser mezclado con agua en diferentes concentraciones, dependiendo del trabajo que se requiera proporcionando una solución estable y de larga duración.
- Excelente acción refrigerante que remueve el calor originado durante el proceso de mecanizado.
- Remueve la viruta que se genera en el proceso, evitando que se adhiera a las piezas finalizadas.
- Efectivo control de espuma.
- Protección contra la corrosión.
- Adecuada humectación a las superficies mejorando el acabado de las piezas.
- Baja tendencia a la formación de residuos y depósitos.
- No contiene aminas secundarias, nitritos, boratos, metales, azufre o compuestos fosforosos que puedan afectar la salud.



Recomendaciones de Uso

- Este producto es 100% puro y para su uso se debe mezclar con agua, la concentración a utilizar depende de las condiciones metalúrgicas y de operación donde se utilizará el producto. Por lo general, se recomienda para operaciones moderadas de tratamiento de metales, una concentración de 2,5% obtenida mediante una mezcla 40:1 (40 partes de agua y 1 parte de Soldelta Sintético), para un concentración del producto al 5% se debe realizar una mezcla 20:1 (20 partes de agua y 1 parte de Soldelta Sintético).



Seguridad Personal y Ambiental

No arroje aceite al subsuelo o fuentes de agua. Evite el contacto de la piel con aceite usado.

Consulte la Hoja de Seguridad del Producto. Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

Ficha Técnica

SOLDELTA SINTÉTICO

CATEGORÍA | MECANIZADO DE METALES

PRODUCTO | SINTÉTICO

Aplicaciones Recomendadas:

Diseñado para ser aplicado en centros de mecanizado (CNC), tornos convencionales y en una amplia gama de equipos que realicen operaciones de rectificado, corte, torneado, fresado, perfilado; incluso en operaciones de estampado y dibujo y en todo equipo que permita el uso de fluidos de corte acuoso. Empleado para usarse con materiales ferrosos tales como: aceros, fundiciones, aleaciones de hierro y no ferrosos incluyendo Aluminio; sin atacar los metales de la maquinaria empleada en la operación de mecanizado.

Presentaciones Disponibles

	 TAMBOR 55 Galones	 CUÑETE 5 Galones	 GALÓN 3,785 Litros
	CANTIDAD EMPLEADA	CANTIDAD OBTENIDA Concentración 2,5% Mezcla 40:1	CANTIDAD OBTENIDA Concentración 5% Mezcla 20:1
1 GALÓN		40 Galones	20 Galones
1 CUÑETE		40 Cuñetes	20 Cuñetes
1 TAMBOR		40 Tambores	20 Tambores

SOLDELTA SINTÉTICO

Característica	Valor Típico*
Color	Amarillo traslúcido**
Apariencia	Traslúcida**
Estado Físico	Líquido
PH (2.5% Solución acuosa)	8.0 - 9.5
Solubilidad en agua	Soluble
Solubilidad en aceite	Insoluble

* Los datos anteriores son típicos en valores de tolerancia normales de producción y no constituyen especificación.

** Color y apariencia del producto diluido en agua.



www.deltaoil.co

servicioalcliente@deltaoil.co

PBX: (+ 57 1) 418 16 24

Carrera 124 # 17-94

Bogotá | Colombia